



Zerspanungstechnik Basis 1

Der Basisbaustein für Ihre Weiterbildung

Start jederzeit auf Anfrage

AUTOMOTIVE **ACADEMY STYRIA**

ALLGEMEINES ZUM AUSBILDUNGSABLAUF

Im Rahmen des Ausbildungsbausteins **Zerspanungstechnik Basis_1** werden Basiskennnisse des Berufsbildes in Theorie und Praxis vermittelt. Die Inhalte entsprechen den Ausbildungsschwerpunkten des ersten Lehrjahres des Lehrberufes **Zerspanungstechniker(in)** und können für eine weiterführende Ausbildung mit Lehrabschlussprüfung angerechnet werden. Die Ausbildung erfolgt in einem Zeitraum von 3 Monaten (ca. 200 UE) zB im Rahmen einer Bildungskarenz. Je Ausbildungswoche werden 16 UE als Präsenzunterricht und 4 UE als Selbstlernphasen umgesetzt.

Bei Bedarf werden weitere, auf diesen Baustein aufbauende Module angeboten, die auch berufsbegleitend absolviert werden können.

- Fachtheorie: In den Theorieeinheiten werden die Grundlagen des Fachbereiches erarbeitet.
- Laboratorium und Praktikum: Praktische Anwendungen bringen ein besseres Verständnis für die Fachtheorie.
Theoretisch Gelerntes und im Labor vertiefte Fertigkeiten werden in der Praxis geübt.
- Anzahl der Unterrichtsstunden für Labor und Praxis variieren nach Bedarf und Lernfortschritt der TeilnehmerInnen.

AUSBILDUNGSZIELE

- Arbeitsschritte, Arbeitsmittel und Arbeitsmethoden festlegen,
- Arbeitsabläufe planen und steuern, Arbeitsergebnisse beurteilen, Qualitätsmanagementsysteme anwenden,
- Erforderliche Materialien, Werkzeuge, Normteile und Zukaufteile auswählen, beschaffen und überprüfen,
- Werkzeugmaschinen und Fertigungsanlagen zur spanenden Bearbeitung von Werkstoffen rüsten und in Betrieb nehmen,
- Einfache Bauteile auf konventionellen und rechnergestützten (CNC-) Werkzeugmaschinen herstellen und bearbeiten,
- Arbeiten unter Berücksichtigung der einschlägigen Sicherheitsvorschriften und Normen und der einschlägigen Umweltstandards ausführen,
- Technische Daten über die Fertigung und den Arbeitsablauf und die Arbeitsergebnisse erfassen und dokumentieren,

AUSBILDUNGSINHALTE

Werkzeugmaschinen und Fertigungsverfahren:

Werkzeuge, Werkzeugaufnahmen, Arbeitsbehelfe, Maschinen, Geräte und Vorrichtungen

Werk- Schneid- und Hilfsstoffe:

Eigenschaften, Verwendungs- und Bearbeitungsmöglichkeiten

Metalle: Stahl, Gußwerkstoffe, Schwermetalle, Leichtmetalle; Nichtmetalle: Kunststoffe;

Hilfsstoffe: Kühlschmierstoffe, Schleifmittel, Poliermittel, Reinigungsmittel



Zerspanungstechnik:

spanenden Fertigungsverfahren mit konventionellen Maschinen: Bohren, Senken, Reiben, Gewindeschneiden, Fräsen, Drehen,
spanenden Fertigungsverfahren mit rechnergesteuerten (CNC-) Maschinen: Bohren, Senken, Reiben, Gewindeschneiden, Fräsen, Drehen, Schleifen

Qualitätssicherungssysteme:

Prüfen, Messen, Prozessfähigkeit

Technische Unterlagen:

Werkzeichnungen, Montagepläne, Montage- und Betriebsanleitungen

Einschlägige Sicherheitsvorschriften:

Sicherheitsnormen und einschlägige Vorschriften zum Schutze des Lebens und der Gesundheit

TEILNEHMERINNEN

4 bis 6 Personen, Vorkenntnisse oder Hilfstätigkeiten im Metallbereich

AUSBILDUNGSPARTNER UND ORT

FUTURE 2000 - LBS 8 - Fort- und Weiterbildungsverein

Schulzentrum Graz - St. Peter
Hans-Brandstetter-Gasse 12
8010 Graz

ZEITRAHMEN UND TERMINE

Schulungszeitraum:

1. April 2010 bis 30. Juni 2010
200 Stunden

Mögliche Termine:

Montag bis Freitag: 17:00 Uhr bis 22:00 Uhr
Samstag: 7:00 Uhr bis 18:00 Uhr

IHRE INVESTITION

ACstyria - Partner: € 3.500,-- pro Person
Nicht - Partner: € 4.200,-- pro Person

In den Preisen ist keine abziehbare Vorsteuer enthalten.

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte
Ing. Peter Gößler, peter.goessler@acstyria.com, +43 664 1343038 bzw.
Mag. Nadin Goldberger, nadin.goldberger@acstyria.com, +43 316 40 96 96 16



Ein Service des
ACstyria Autocluster



Unser Partner:



Unterstützt von:



AUTOMOTIVE **ACADEMY** STYRIA